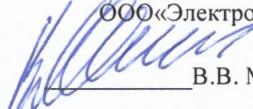


Утверждаю:  
Технический директор  
ООО «Электросети»  
  
В.В. Макаренко

Дефектная ведомость № 05/135 от 05.02.25 г.

Техническое перевооружение ГПП-702. Замена ДГК-2.

Инвестиционная программа 2025г.

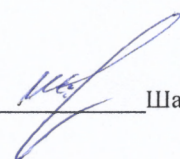
№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Стоимость		Норма расхода материалов на единицу	Итого Израсход. материалов
				за единицу	итого		
1.	Разработка котлована вручную под площадку для установки дугогасящего реактора (7200×2200×100мм)	м <sup>3</sup>	1,58				
2.	Отсыпка площадки для установки дугогасящего реактора щебнем песчаных пород М1000-1200 фр.20х40	тонна	1,490				
3.	Трамбовка площадки для установки дугогасящего реактора (7200×2200×100мм)	шт.	1,00				
4.	Монтаж лежня ЛЖ-28 на площадку для установки дугогасящего реактора, L-2800мм.	шт.	2,00				
5.	Монтаж лежня ЛЖ-44 на площадку для установки дугогасящего реактора, L-4400мм.	шт.	2,00				
6.	Монтаж реактора РДМК-630/10	шт.	1,00				
7.	Монтаж фильтра нейтралеобразующего присоединительный масляный типа ФНПМ 1250, 10кВ	шт.	1,00				
8.	Бурение отверстия диаметром 300мм для опоры под разъединитель	шт.	1,00				
9.	Подсыпка щебня песчаных пород М1000-1200 фр.20х40 под опору с разъединителем	тонна	0,01				
10.	Монтаж опоры с рамой под разъединитель с рамкой (труба квадр. проф. 150×150×4мм, L-5000мм)	тонна	0,123				



11.	Монтаж разъединителя однополюсного РЛНД-1-10/200 на опору	шт.	1,00				
12.	Рытье траншеи под контур заземления (0,4×0,7×24,6 м)	м <sup>3</sup>	6,88				
13.	Монтаж контура заземления оборудования установленного на площадке:						
	- заземлитель вертикальный из ст.круга СтЗ Ø18 мм (L-5м);	тонна	0,192				
	- заземлитель оборудования установленного на площадке вертикальный, горизонтальный из ст.полосы 5×50.	тонна	0,206				
14.	Монтаж лотка неперфорированного рядом с ячейкой в сторону проходных изоляторов (0,2×0,1×1,0 м)	шт.	1,00				
15.	Монтаж лотка неперфорированного рядом с фильтром нейтрализующим масляным (0,2×0,1×2,0 м)	шт.	1,00				
16.	Рытье траншеи под кабель 10кВ вручную (0,3×0,7×4,0 м)	м <sup>3</sup>	0,84				
17.	Монтаж кабеля 10 кВ марки ААШВу 3×70 в траншее	м	4,00				
18.	Монтаж кабеля 10 кВ марки ААШВу 3×70 в лотке неперфорированном	м	3,00				
19.	Монтаж муфты концевой ЗКНТп-10-70/120 (Б)	шт.	2,00				
20.	Присоединение жил кабеля сечением 70 мм <sup>2</sup> к проходным изоляторам	шт.	3,00				
21.	Присоединение жил кабеля сечением 70 мм <sup>2</sup> к фильтру нейтрализующему соединительный масляный типа ФНПМ 1250, 10кВ	шт.	3,00				
22.	Монтаж сталеалюминиевого провода марки АС-70 от разъединителя однополюсного РЛНД-1-10/200 до фильтра нейтрализующего соединительный масляный типа ФНПМ 1250, 10кВ по воздуху	м	2,00				
23.	Монтаж сталеалюминиевого провода марки АС-70 от фильтра нейтрализующего соединительный масляный типа ФНПМ 1250, 10кВ до реактора РДМК-630/10 по воздуху	м	4,00				



24.	Опрессовка сталеалюминиевого провода марки АС-70 к зажимам аппаратным А2А-70-2	шт.	4,00				
25.	Опрессовка сталеалюминиевого провода марки АС-70 к зажимам аппаратным А4А-70-2	шт.	4,00				
26.	Присоединение сталеалюминиевого провода марки АС-70 к разъединителю однополюсному РЛНД-1-10/200	шт.	2,00				
27.	Присоединение сталеалюминиевого провода марки АС-70 к фильтру нейтралеобразующему присоединительный масляный типа ФНПМ 1250, 10кВ	шт.	1,00				
28.	Присоединение сталеалюминиевого провода марки АС-70 к реактору РДМК-630/10	шт.	5,00				
	Итого:	ч/час					
	Материалы:						
1.	Комплект: Реактор дугогасящий масляный с конденсаторным регулированием типа РДМК 630/10кВ с материалами, необходимыми для выполнения ПНР и СМР	шт.	1,00		0,00		
2.	Фильтр нейтралеобразующий присоединительный масляный типа ФНПМ 1250, 10кВ	шт.	1,00				
	Итого:				0,00		
	Автотранспорт:						
1.	ГАЗ-3307 (автофургон "Вахта")	маш/ч	24,0	5 км			
2.	ЗИЛ-433110 (манипулятор)	маш/ч	20,0	5 км			
3.	Автокран	маш/ч	8,0	5 км	ООО УАТ		

мастер СЭЭ  Шарыпов Ф.Р.