|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Администрация Томского района |  | УТВЕРЖДАЮ | | |
| (наименование организации) |  |  | | |
|  |  |  | | |
|  |  |  |  | А.Н. Масловский |
| (структурное подразделение) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
|  |  |  | |  |

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № \_\_**

На предмет определения характера и объёма ремонтных работ

Комиссия в составе:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Председатель комиссии | Заместитель Главы Томского района -начальник управления ЖКХ, ГО и ЧС |  |  | А.Н. Масловский |
|  | (должность) |  |  | (ФИО) |
| Члены комиссии: | Председатель производственно-экономического комитета |  |  | А.А. Ткачук |
|  | (должность) |  |  | (ФИО) |
|  | Главный специалист производственно-экономического комитета |  |  | И.А. Соколов |
|  | (должность) |  |  | (ФИО) |
|  |  |  |  |  |
|  | (должность) |  |  | (ФИО) |
| Провели обследование | | ТП 10/0,4 кВ РБ-5-1 400 кВА по адресу: Томская обл., Томский район, с. Рыбалово | | | | |

(наименование объекта основных средств, инвентарный номер, местонахождение)

**Физические показатели**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ пп** | **Характеристика здания** | **Физические показатели** |
| 1. | Назначение объекта | Электроснабжение |
| 2. | Год постройки |  |
| 3. | Год последнего кап. ремонта |  |
| 4. | Уровень напряжения | 10/0,4кВ |
| 5. | Количество ремонтных соединительных муфт |  |
| 6. | Протяженность ВЛЭП 1, км |  |
| 7. | Протяженность ВЛЭП 2, км |  |
| 8. | Марка кабеля /провода, уровень напряжения |  |
| 9. | Ремонтируемая протяженность КЛЭП, ВЛЭП, м |  |
| 10. | Количество, материал ремонтируемых опор | - |

В результате осмотра, испытания и измерения параметров электрического оборудования, ознакомления с документами установлено следующее:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование оборудования, элементов здания подлежащих ремонту | Характеристика выявленных дефектов | Перечень работ, необходимых для устранения выявленных дефектов | Перечень материалов и запчастей, необходимых для выполнения работ по устранению выявленных дефектов | | |
| Материалы | Ед. Изм. | Кол- во |
| ТП 10/0,4 кВ | Отсутствие информационных знаков | Нанесение информационных знаков через трафарет “Высокое напряжение”, диспетчерское наименование, охранная зона ТП. |  | шт. | 6 |
| Трансформатор  ТМ400/10/0,4кВ | Пыль и масляные отложения. | Очистка бака и крышки трансформатора, охлаждающих устройств (радиаторов), изоляторов от пыли и масла. Очистка масломерных стекол от грязи – 6м2 | Чистый сухой воздух под давлением |  |  |
| Металлическая щетка | шт. | 2 |
| Уайт спирит | кг. | 0,8 |
| Вафельное полотенце | м2 | 2 |
| Повреждение антикоррозионного слоя | Огрунтовка отдельных элементов корпуса трансформатора, бака и радиаторов – 6 м2 | Эмаль грунтовая ГФ-0-21 | кг. | 0,48 |
| Окраска отдельных элементов корпуса трансформатора, бака и радиаторов – 6 м2 | Краска ПФ-115 | кг. | 0,660 |
| Низкий уровень масла. | Спуск влаги и шлама из расширителя, замена масла. Проверка правильности работы масло - указателя | Масло трансформаторное | кг | 530 |
| Выключатель нагрузки | Люфты при размыкании-замыкании контактов | Регулировка ВН-10 |  | шт. | 1 |
| Отложение пыли | Протирка | Вафельное полотенце | м2 | 0,2 |
| Закусывание при замыкании контактов | Смазка | Литол | кг | 1 |
| Регулировка одновременности замыкания и размыкания контактов | Бензин авиационный | кг | 0,2 |
| РУ-10кВ | Повреждение антикоррозионного слоя | Очистка металлических поверхностей – 17, 44 м2 | Металлическая щетка | шт. | 1 |
| Обезжиривание металлической поверхности перед покраской – 17,44 м2 | Уайт спирит | кг. | 0,8 |
| Огрунтовка металлической поверхности – 17,44 м2 | Эмаль грунтовая ГФ-021 | кг | 1,4 |
| Окраска металлической поверхности – 17,44 м2 | Краска ПФ-115 | кг. | 2,44 |
| Отложение пыли | Протирка | Вафельное полотенце | м2 | 4 |
| Сколы | Замена предохранителей- 10кВ | Предохранитель ПТ-1,1-10 | шт. | 3 |
| РУ-0,4кВ | Отложение пыли | Протирка, протяжка | Вафельное полотенце | м2 | 0,5 |
| Повреждение антикоррозионного слоя | Очистка металлических поверхностей – 9,8 м2 | Металлическая щетка | шт. | 1 |
| Обезжиривание металлической поверхности перед покраской – 9,8 м2 | Уайт спирит | кг. | 0,6 |
| Огрунтовка металлической поверхности – 9,8 м2 | Эмаль грунтовая ГФ-021 | кг | 0,78 |
| Окраска металлической поверхности – 9,8 м2 | Краска ПФ-115 | кг. | 1,37 |
| ВЛ – 0,4 кВ | Отклонение от вертикальной оси стойки опоры | Правка опор деревянных с ж/б приставками | Одностоечная с одним подкосом | шт. | 3 |
| Одностоечная без подкосов | шт. | 3 |
| Сколы и трещины | Замена опорных изоляторов | ТФ-20 + колпачок К5 | Компл. | 6 |
| Отсутствие информационных знаков (охранная зона, номер опоры, диспетчерское наименование) | Нанесение информационных знаков на стойки опоры (через трафарет.) |  | 12 | шт. |

|  |  |
| --- | --- |
| Заключение комиссии |  |
|  | |
|  | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Председатель комиссии | Заместитель Главы Томского района-начальник управления ЖКХ, ГО и ЧС |  |  |  | А.Н. Масловский |
|  | (должность) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
| Члены комиссии: | Председатель производственно-экономического комитета |  |  |  | А.А. Ткачук |
|  | (должность) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
|  | Главный специалист производственно-экономического комитета |  |  |  | И.А. Соколов |
|  | (должность) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
|  |  |  |  |  |  |
|  | (должность) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |